

Техническое описание продукта



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

Функциональные порошковые защитные покрытия

Resicoat® R-726 + R-641

Двухслойные внешние защитные покрытия труб

Код: HLF04R + HKF20R

Описание продукта Технология RESICOAT® для двухслойного наплавляемого эпоксидного покрытия (FBE) представляет собой двухслойную систему. В качестве первого слоя обычно используется R-726 FBE. Покрытие RESICOAT® R-641 разработано для использования в качестве верхнего слоя для обеспечения превосходных механических и износостойчивых свойств. Оно обеспечивает защиту от механических повреждений при эксплуатации/установке, засыпки траншеи и наклонном бурении. Рекомендуемая толщина защитного покрытия находится в интервале 700-1000 μm в зависимости от конечной спецификации.

	Типичные значения	Метод
--	-------------------	-------

Свойства порошка	Типичные значения	Метод
Время гелеобразования R-726 (первый слой) при 200° C при 205° C	25 – 35 сек 12 – 18 сек	ISO 8130-6 CSA нагревательная плита
	R-641 (второй слой) при 200° C при 205° C	25 – 35 сек 12 – 18 сек
Время затвердевания (232 ± 3° C)	120 сек	CSA Z245.20-06 12.1
Плотность R-726 (первый слой) R-641 (второй слой)	1.58 ± 0.05 г/см ³ 1.48 ± 0.05 г/см ³	Газовый пикнометр Газовый пикнометр
	Распределение частиц по размерам	99.8 % < 160 μm (94 отверстия на 1 линейный дюйм)
Теоретическое покрытие R-726 (первый слой) R-641 (второй слой)	25 м ² на 1 кг при 25 μm (121 кв. футов на фунт при 1 mil) при 100 % эффективности 27 м ² на 1 кг при 25 μm (130 кв. футов на фунт при 1 mil) при 100 % эффективности	
	Содержание влаги	≤ 0.6 %
Цвет R-726 (первый слой) R-641 (второй слой)	серый зеленый	
	Срок хранения	12 месяцев, начиная с даты поставки при ≤ 23° C (73° F) и 65 % относительной влажности. Рекомендуются более низкие температуры и влажность. Укороченный гарантийный срок хранения при повышенных температурах. Рекомендуется не превышать 33° C (91° F).
MSDS	PC 513	

Техническое описание продукта



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

Функциональные порошковые защитные покрытия

Resicoat® R-726 + R-641 Двухслойные внешние защитные покрытия труб Код: HLF04R + HKF20R

Данные по применению	Подложка	Типичные значения	Метод
	Подложка	Малоуглеродистая сталь	
	Подготовка поверхности	Очищение почти до белого металла Near-White Blast в соответствии со стандартами SSPC SP 10, Nace No. 2, Swedish Sa 2½ или BS Second Quality	
	Требуемая шероховатость поверхности	50 – 100 µm	
	Метод применения	Электростатическое распыление порошка с использованием отрицательного заряда в интервале 40 – 120 кВ	
	Рабочая температура	Минимум: 220° C (428° F) Максимум: 240° C (464° F)	
	Время заковки	≥ 90 сек при температуре металла 235° C (455° F)	
	Температура стеклования	60 ± 5° C (Tg1) 101 ± 8° C (Tg2) 30 – 70 Дж/г (Delta H)	DSC (R-726 + R-641)
	Рекомендуемая толщина пленки		
	R-726 (первый слой)	300 – 400 µm	
	R-641 (второй слой)	400 – 600 µm	

Испытание физических свойств	Технические характеристики зависят от качества подготовки поверхности, формирования защитной пленки и условий затвердевания. Данные результаты теста являются типичными для Resicoat® R-726 и R-641, нанесенного на стальные панели очищенных до состояния почти белого металла (без предварит. обработки).		
Гибкость	5° pass при 23° C (73° F) 3° pass при 0° C (32° F)		CSA Z245.20-06 12.11
Ударная стойкость	5.0 Дж при 50° C (122° F) 5.0 Дж при 23° C (73° F) 5.0 Дж при -30° C (-22° F)		CSA Z245.20-06 12.12
Адгезия	номинал 1 при 75 ± 3° C, 24 часа без отслаивания		CSA Z245.20-06 12.14
Твердость верхнего покрытия R 641	90 - 110 H		По Бухгольцу (Buchholz) DIN 53153 По вдавливаю индентора (pencil)
Абразивный износ по Тэберу (Taber)			ASTM D 4060
Катодное отслаивание	2 мм 1 мм		CSA Z245.20-06 -3.5 VDC, 65° C (149° F), 24 часа -1.5 VDC, 20° C (68° F), 28 дней
Пористость в поперечном сечении	номинал 2		CSA Z245.20-06 12.10
Пористость по поверхн. раздела	номинал 2 – 3		CSA Z245.20-06 12.10

Дата выпуска: 07 октября 2008
Санкционировано: GK
Номер выпуска:

Заявление об ограничении ответственности: Данное техническое описание продукта основано на современном уровне наших знаний и действующих законах. Данные относящиеся к "Свойства порошка", "Данные по применению" и "Испытание физических свойств" получены на лабораторных образцах. Такие факторы как качество или условия на поверхности подложки могут оказывать влияние на использование и применение продукта. Именно за клиентом остается ответственность проведения теста должным образом на предмет его пригодности для использования в предназначенных целях. Использование продукта для условий выходящих за пределы наших рекомендаций снимает с нас ответственность, если его использование в особых случаях не рекомендовано нами в письменном виде. Всякий раз именно на клиенте лежит ответственность при принятии всех необходимых действий для выполнения требований, определяемых местными правилами и законодательством. Мы не несем ответственность за любые рекомендации по технологии и применению продукта. Техническое описание продукта время от времени обновляется. Пожалуйста, прежде чем использовать продукт удостоверьтесь, что вы имеете последнюю версию технического описания. Все продукты и Техническое описание продукта подпадают под действие наших стандартных сроков и условий продаж (GCS). Вы можете получить копию последней версии GCS через интернет или по нашему почтовому адресу. Фирменные названия, упомянутые в данном Техническом описании продукта, являются торговыми марками или запатентованы группой AkzoNobel.

Akzo Nobel Powder Coatings GmbH
Markwiesenstraße 50
72770 Reutlingen, Germany
T +49 7121 519-191
F +49 7121 519-199
E info@resicoat.com
www.akzonobel.com/resicoat